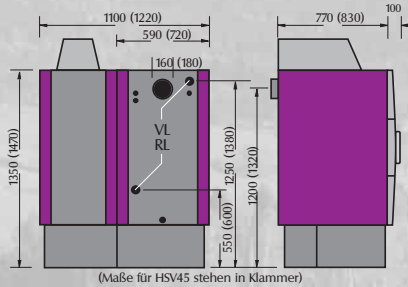


Artikelnummer	HSV12	HSV14	HSV22
Leistungsbereich	3-12 KW	4-14 KW	6-22 KW
Gewicht	300 kg	300 kg	300 kg
Rauchrohrdurchmesser	130 mm	130 mm	130 mm



Artikelnummer	HSV35	HSV45
Leistungsbereich	10-35 KW	13-45 KW
Gewicht	630 kg	760 kg
Rauchrohrdurchmesser	160 mm	180 mm

Weitere Größen bis 100 kW auf Anfrage



Pellet-Silo-  
Gewebebox 3-7 t



Lageraumlänge	12 - 22 KW
1,40-1,90 m	RAS150
1,90-2,40 m	RAS200
2,40-2,90 m	RAS250
2,90-3,20 m	RAS300
3,20-3,70 m	RAS350
3,70-4,20 m	RAS400
4,20-4,70 m	RAS450
4,70 und länger	RAS500

Pellet-Erdtank 5-7 t



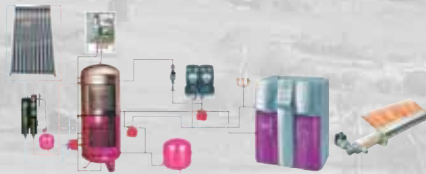
### Heizwerte von Pellets

$$1000 \text{ ltr. Heizöl} = 2 \text{ t Pellets} = 3 \text{ m}^3 \text{ Pelletvolumen}$$

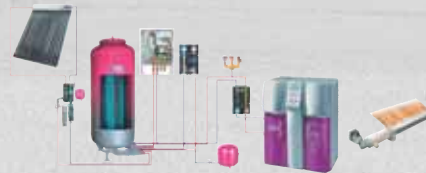
### Pelletkessel mit Brauchwasser- speicher und Solar



### Pelletkessel mit Pufferspeicher, Frischwasserstation und Solar



### Pelletkessel mit Schichtenspeicher, Frischwasserstation und Solar



Aus Gründen der Übersichtlichkeit wurden nicht alle notwendigen Bauteile in die Strangschemen eingezeichnet, deshalb sind diese Abb. nicht bindend.



Ihr Produktpartner:



Technische  
Änderungen  
vorbehalten.

Einöde 50 - D - 87474 Buchenberg im Allgäu  
Tel.: 08378 / 9236-0 · Fax: 08378 / 9236-29  
<http://www.rennergy.de> · Email: [rennergy@rennergy.de](mailto:rennergy@rennergy.de)

Pelletheizung

# Der Rennergy Pelletkessel

## Pellets

sind der beste und ökologischste Ersatz für Öl und Gas. Sie bestehen aus reinem Holz, ohne Zusätze und Bindemittel. Pellets werden aus Abfällen der Holzindustrie, z. B. aus Sägemehl und Hobelspäne mit ca. 60 – 80 Tonnen verpresst und haben einen Restfeuchtegehalt unter 10 %.

Sie werden mit dem LKW (wie Heizöl) in Ihren Lagerraum gepumpt, dort automatisch ausgetragen und im Pelletkessel mit Wirkungsgraden bis zu 95 % und mit nur 0,3 % bis 1 % Ascheanteil verbrannt. Bei der Verbrennung wird max. so viel CO<sup>2</sup> freigesetzt, wie der Baum beim Wachstum aufgenommen hat (CO<sup>2</sup> neutral) und im Gegensatz zu den fossilen Energieträgern, wird die Umwelt nicht zusätzlich belastet.

Außerdem sind Pellets ein heimischer und nachwachsender Brennstoff (krisensicher), stärken die Wirtschaft in unserer Region und müssen nicht aus dem fernen Osten importiert werden.



**Wirkungsgrad bis 95%**

## Die Verbrennung

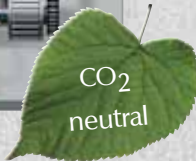
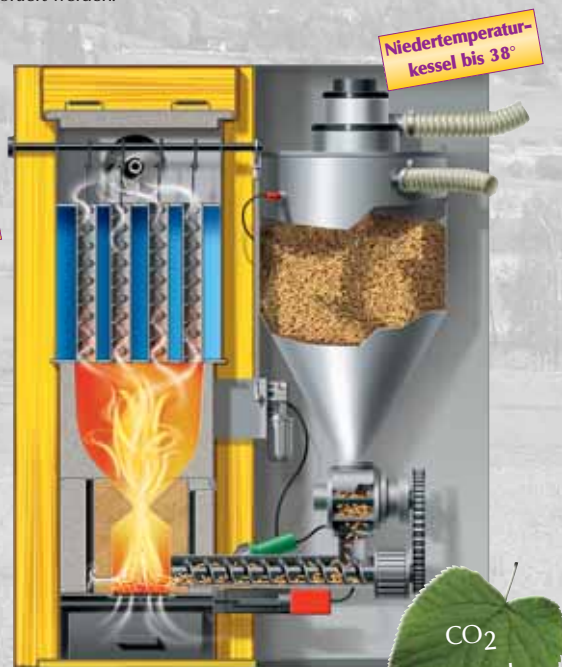
Das Heißluftgebläse zündet die Pellets in der komplett schamottierten Brennkammer (beste Wärmespeicherfähigkeit) vollautomatisch an. Durch die serienmäßig installierte Lambdasonde und gezielter Beimischung von Primär- und Sekundärluft wird für optimale (emissionsarme) Verbrennung gesorgt und die Außentemperaturregelung ermöglicht es die Leistung den aktuellen Temperaturbedarf in einen nutzbaren Bereich von 38 bis 75°C anzupassen.

## Die vollautomatische Kesselreinigung

Nach bestimmten Laufzeiten schaltet sich die Kesselputzautomatik dazu. Der Stellmotor setzt die Turbulatoren in Bewegung und die Wände des Wärmetauschers werden von Flugascherückständen befreit. Der Schieberost öffnet sich und sämtliche Verbrennungsrückstände aus Brennkammer und Wärmetauscher fallen direkt in die Großraum-Aschelade. Eine Verteilmechanik am Schieberost füllt die Lade bis ins letzte Eck, dadurch werden Entleerungsintervalle bis zu 2 Monaten möglich was auch am Display angezeigt wird.

## Das Produkt

Ein Pelletkessel der zu den Favoriten am Markt zählt, mit Wirkungsgrad über 95%, höchster Betriebssicherheit und größt möglichem Benutzerkomfort. Genau das sind die Voraussetzungen, die für den Rennergy Pelletkessel entscheidend sind. Alle Erfahrungen seit Beginn der Pelletgeschichte in Deutschland sowie die technische Kompetenz aus Österreich fließen seit Jahren mit in das Rennergy Komplettsystem ein, welches durch sein hochwertiges Qualitätsniveau überzeugt.



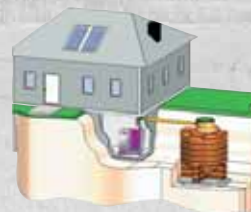
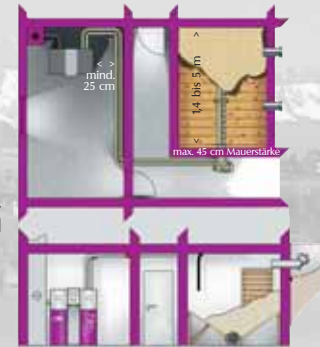
## Raumaustragung

Eine starre Austragungsschnecke befördert die Pellets zum Absaugpunkt außerhalb des Lagerraumes, wo auch der Schneckenmotor sitzt. Die Schnecke liegt im Transporttrogt mit Profilen für Schalungsbretter und gewährleistet völlige Lagerraumentleerung bis zum letzten Pellet.



## Die Sauganlage

Über ein Kreislauf – Saugsystem saugt die Pellets-Saugturbine das Brennmaterial bis zu einer Schlauchlänge von 20 m in den Vorratsbehälter. Der ca. 80 Liter große Vorratstagesbehälter besitzt selbstverständlich Füllstandsmelder, die den Befüllungsvorgang ein- und ausschalten und die Saugzeiten können individuell festgelegt werden. Die Zellenrad-Dosierschleuse sorgt für 100%ige Rückbrandsicherung und gleichbleibender Menge in der Einbringungsschnecke.



### Erdtank für Pellets:

Inhalt:	4,5 t	6,5 t
Durchmesser:	2,35 m	2,35 m
Höhe:	3,10 m	3,90 m
Deckel:	0,80 m	0,80 m

### Sack-Silo für Pellets:

Inhalt:	3,2 – 5,0 t	4,0 – 7 t
Länge:	2,10 m	2,50 m
Breite:	2,10 m	2,50 m
Höhe:	2,00 – 2,50 m	2,00 – 2,50 m

- ✓ Wirkungsgrad über 95%
- ✓ Modulierend unter 1/3 der Nennleistung
- ✓ Niedertemperatur-Heizkessel bis 38°C
- ✓ Kein Puffer nötig (nur in Verbindung mit Solar)
- ✓ Höchste Betriebssicherheit
- ✓ Größter Komfort
- ✓ Raumaustragung von 1,5 bis 5 m
- ✓ Staubfreie Sauganlage mit einstellbaren Saugzeiten
- ✓ Tagesvorratsbehälter mit Füllstandsmesser
- ✓ 100%ige Rückbrandsicherung durch Zellenrad-Dosierschleuse
- ✓ Brennstoffzuführung von unten-seitlich
- ✓ Vollschatotierter Brennraum
- ✓ Automatische Zündung
- ✓ Optimale Verbrennung
- ✓ Zirkulationszone für optimalen Ausbrand
- ✓ Gegenstromwärmetauscher für kalte Rückläufe bis 38° C
- ✓ Bewegliche Turbulatoren
- ✓ Lambdasondensteuerung
- ✓ Außentemperatursteuerung
- ✓ Automatische Kesselreinigung
- ✓ Großer Aschebehälter mit Verteilmechanik und Entleerungsintervalle bis zu 2 Monate
- ✓ Entladesteuerung für solarbeladenen Puffer
- ✓ Integrierte Außentemperatursteuerung bis zu 4 Heizkreise